



ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE 2026

Comité Départemental Yonne de Gymnastique

Saison 2025 — 2026

Mardi 23 juin 2026 · « le 89 » — Espace Vauban, Auxerre



**COMITÉ
DÉPARTEMENTAL
YONNE**

ORDRE DU JOUR

- › Accueil et contrôle des mandats
- › Ouverture par la Présidente
- › Présentation des personnalités
- › Rapport moral et d'activité
- › Bilan des actions du comité
- › Rapport des responsables techniques
- › Situation financière 2025
- › Budget prévisionnel 2026
- › Modifications des statuts
- › Vote des résolutions
- › Mise à l'honneur des bénévoles
- › Vin d'honneur

- › **Un contexte exigeant** — subventions en baisse, modèle à repenser ; accompagnement engagé avec le DLA et la FFGYM.
- › **Le rôle du comité** — accompagner les clubs, développer les disciplines, former, faire le lien avec la Fédération.
- › **Professionalisation** — plusieurs clubs ont formé et embauché des éducateurs (BPJEPS).
- › **Soirée des Champions** — une première édition unanimement saluée.
- › **Cap sur l'avenir** — dynamiser le secteur masculin et reconstruire un collectif garçons.



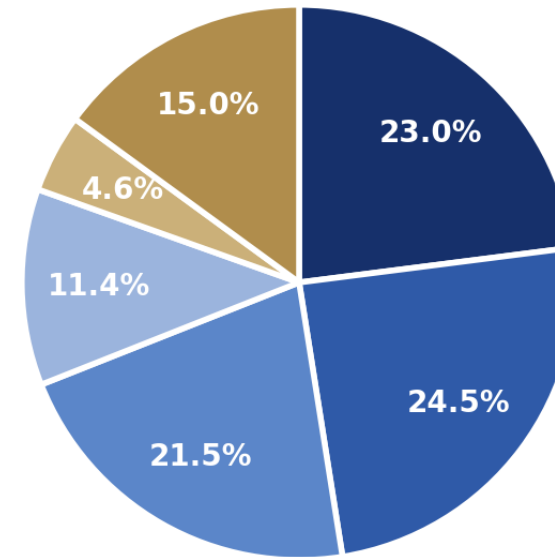
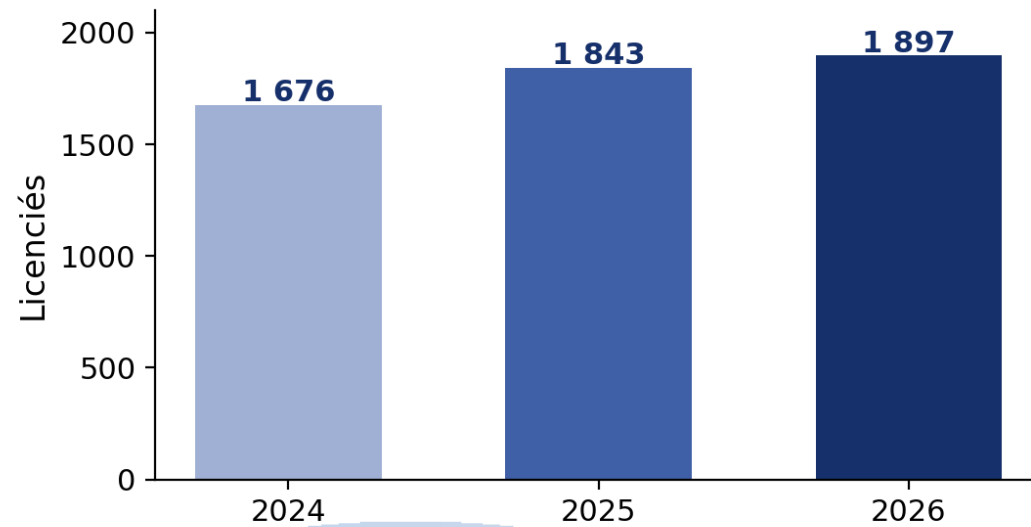
LES LICENCIÉS

EN CHIFFRES — Saison 2026



1 897

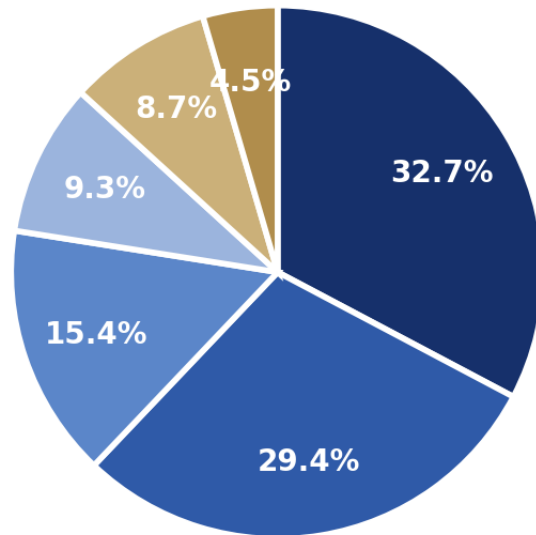
licenciés · +2,9 % vs 2025 · +13,2 % en 2 ans



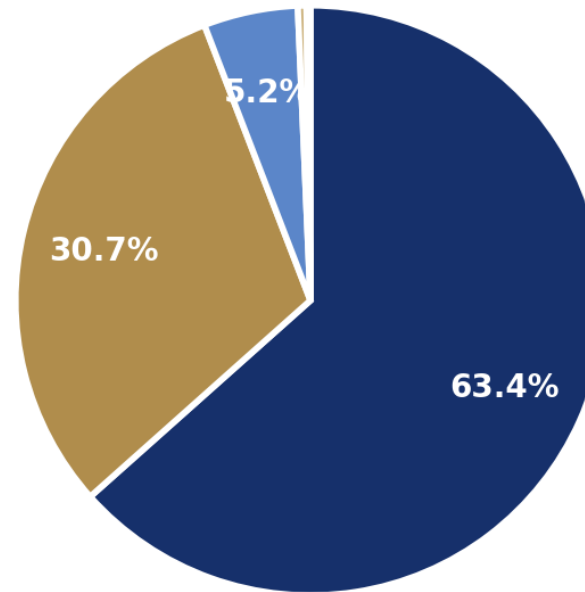
- Moins de 7 ans — 436
- 7-9 ans — 465
- 10-12 ans — 408
- 13-15 ans — 217
- 16-18 ans — 87
- 19 ans et + — 284

Près de 7 licenciés sur 10 ont moins de 13 ans.

RÉPARTITION DES LICENCIÉS



- A.J. Auxerroise — 621
- Alliance Sens — 557
- Union Cheminotte — 292
- Avenir de Paron — 176
- US Joigny — 165
- ES Florentinois — 86



- GAF — 1203
- GPT — 583
- GAM — 98
- GR — 9
- TUM — 4

L'AJ Auxerroise et l'Alliance Sens rassemblent 62 % des licenciés ; la GAF représente 63 % des pratiquants.



BILAN DES ACTIONS

Saison 2025 — 2026



Accompagnement, territoires et inclusion

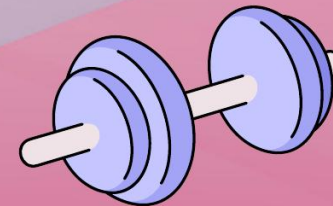
- › **Accompagnement des clubs** — permanence du lundi au vendredi, accompagnements individualisés (structuration, finances, emploi), formations aux dossiers de subvention, démarche QualiClub.
- › **Dynamisation des territoires** — journées « gym séniors » dans le cadre du Yonne Sport Senior, en partenariat avec le Conseil départemental (≈ 1 200 participants).
- › **Sport adapté** — deux journées, à Sens et à Auxerre, avec le Yonne Sport Adapté et le Conseil départemental.

Compétitions, événements et expertise

- › **Compétitions et événements** — cinq plateaux départementaux GAM/GAF (déc. 2025 → mai 2026), déploiement de ScoreGym, compétitions de proximité (Access Gym), rencontre baby gym (≈ 100 enfants).
- › **Valorisation des bénévoles** — une grande soirée de mise à l'honneur, en présence des instances sportives et des élus.
- › **Mise à disposition du salarié** — évaluateur des BPJEPS APT (Activités Physiques pour Tous) pour Sport 89.



GYM POUR TOUS



FÉDÉRER,
POUR CONSTRUIRE L'AVENIR

RENCONTRE BABY GYM

. Tous les clubs du département présents



.152 participants



.Enfants récompensés avec un goûter, un diplôme et un cadeau



SEMAINE DE LA BABY GYM

- . Action organisée par la FFGYM
- . Permet de promouvoir la gymnastique dans les départements
- . Participation active des clubs du département





TUMBLING



Propos de Carinne Vermet, représentante de la discipline Tumbling

- › **Formation** — Maëlys Vermet a obtenu son Juge 1.
- › **Stage régional** — 18 février 2026 à Cheny ; 3 clubs présents.
- › **Compétitions** — régional à Chenôve (Migennes 2e), qualification au Trophée Fédéral aux Ponts-de-Cé.



COMPTE RENDU DÉPARTEMENTAL GAM



FÉDÉRER,
POUR CONSTRUIRE L'AVENIR

Compétitions

FEDERAL B	PERF REGION	FEDERAL A
3 : 1 de Sens et 2 de Migennes	2 de Sens	1 de Sens

Résultats

FEDERAL B	PERF REGION	FEDERAL A
L'équipe 10-15ans de Sens: champion départemental et 1^{er} en interdépartemental L'équipe 10-15ans: vice-champion départemental L'équipe 7-9ans: champion départemental	Matti GUILLOIS, Sens : 3^{ème} en régional L'équipe 9-10ans, Sens : 4^{ème} en régional L'équipe 7-9ans, Sens: 6^{ème} régional	Noé GUYON, Sens : champion régional Lounis BEN-MEFTAH, Sens : vice-champion régional L'équipe 12 ans et +, Sens : participation au trophée National

STAGE DEPARTEMENTAL



LES POINTS FORTS



OBJECTIFS 2026-2027

- Stages
- Ouverture d'une nouvelle section: le parkour

Rapport Technique

**Gymnastique
Artistique
Féminine**



FÉDÉRER,
POUR CONSTRUIRE L'AVENIR

Formation des Juges



Formation des juges

- 12 juges niveau 1
- 2 juges niveau 2
- 3 juges niveau 3
- 1 juge niveau 4

Un grand merci à tous les juges pour leur investissement

Formation des Cadres



Formation des Cadres

- 1 Animatrice Fédérale
- 1 CQP

En attente des résultats BPJEPS

Formation des Gymnastes

Formation des Gymnastes

1 stage « Fédérale A » – 2 stages « Performance »



Formation des Gymnastes

6 gymnastes retenues sur les stage régionaux « performance »



Formation des Gymnastes

2 gymnastes retenues sur les stage régionaux DRA

Aloïssia et Tara



Formation des Gymnastes

Aloïssia, sélectionnée sur
le collectif DRA avenir,
a participé au stage National
durant les vacances de février



Tests Saison 2026/2027

18 gymnastes de 2016 à 2019 ont participé aux tests pour intégrer les collectifs régionaux pour la saison 2026/2027 !



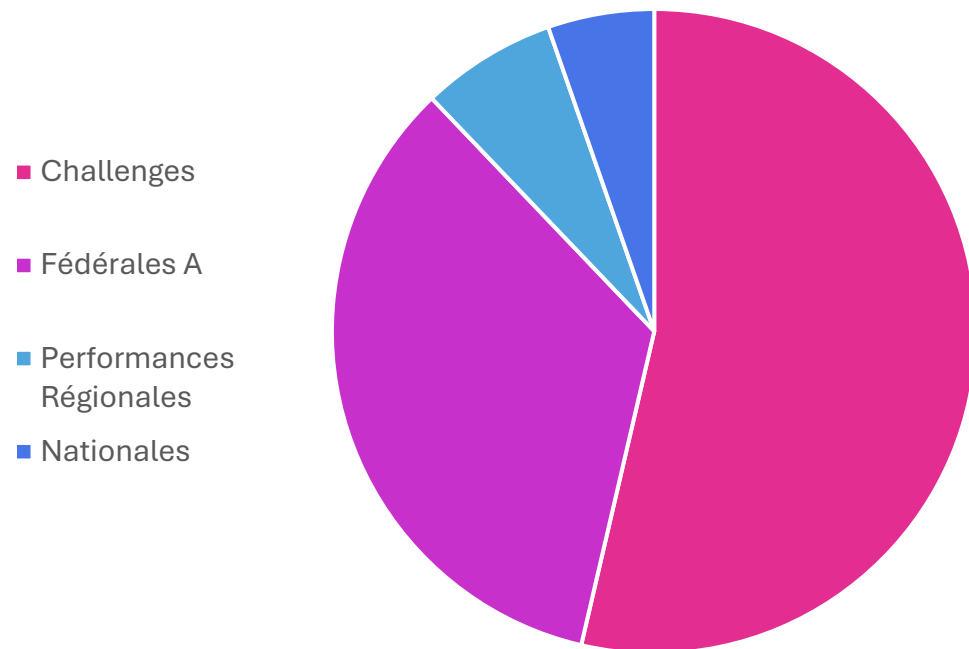
Résultats Compétitifs

Rencontres départementales

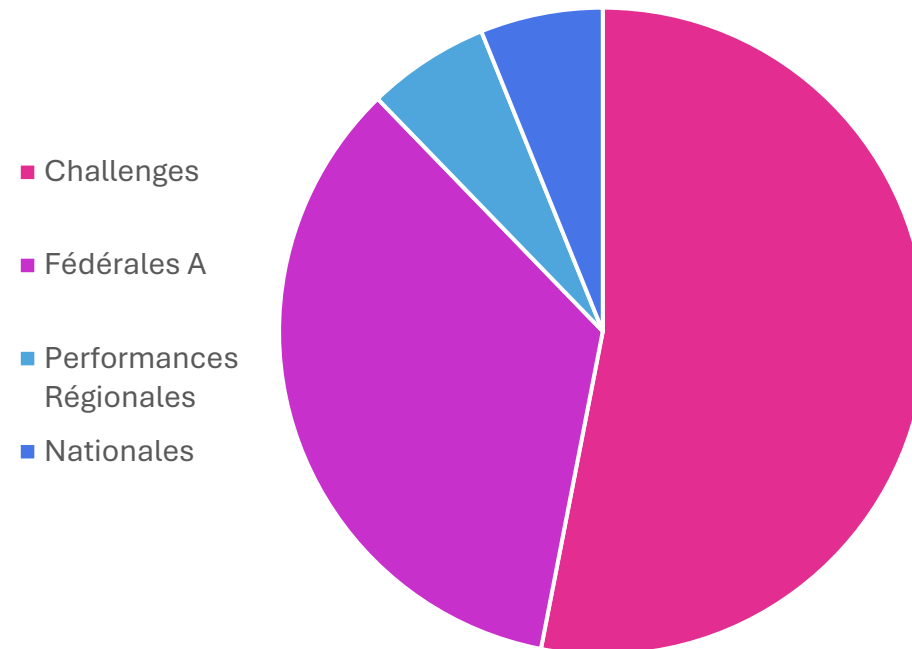
- Les soleils à Paron: 260 gymnastes
- Les circuits éducatifs: 31 équipes

Engagements

Individuelles

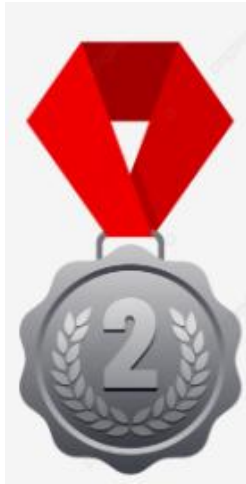


Equipes



Compétitions Inter Départementales

Individuelles



9 gymnastes



7 gymnastes



10 gymnastes

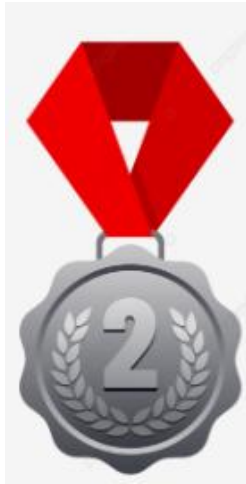
Compétitions Inter Départementales

Individuelles



Compétitions Inter Départementales

Par équipes



7 équipes



4 équipes



4 équipes

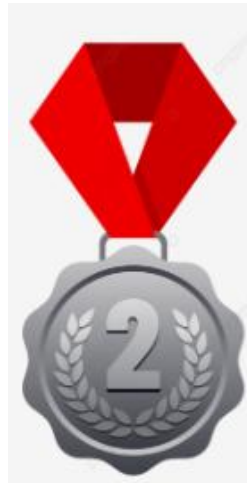
Compétitions Inter Départementales

Par équipes



Compétitions Régionales

Individuelles



1 gymnaste



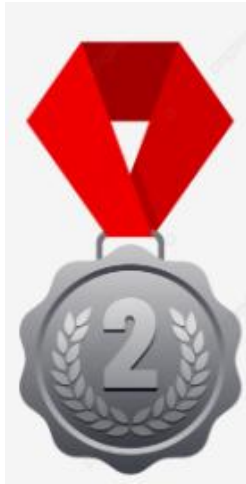
3 gymnastes



6 gymnastes

Compétitions Inter Départementales

Par équipes



1 équipe



4 équipes



Trophée Fédéral



JOIGNY 7^{ème}
10 ans + Finale 4



SENS 4^{ème}
12/15 ans Finale 3



PARON 12^{ème}
14 ans + Finale 4



SENS 12^{ème}
10 ans + Finale 4

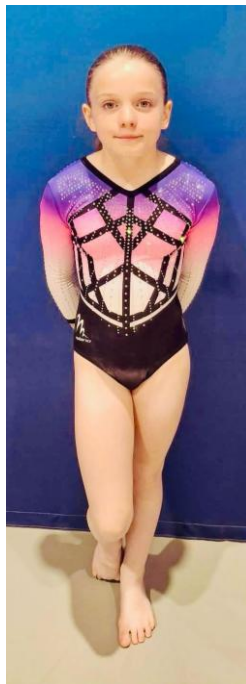


Championnat de France

Individuelles



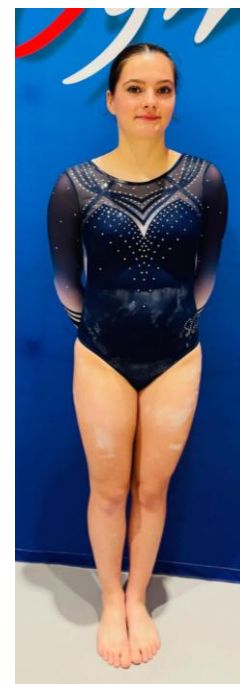
Anaé 11^{ème}
Nationale 12 ans



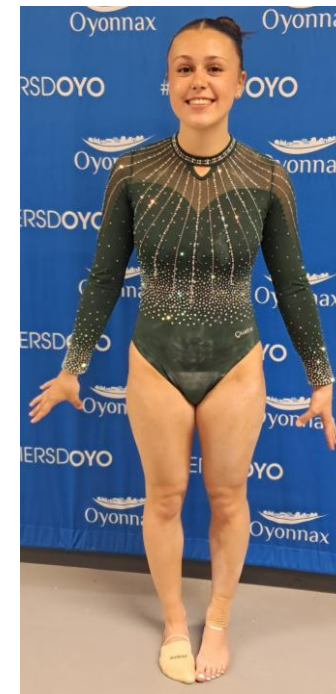
Célia 58^{ème}
Nationale 12 ans



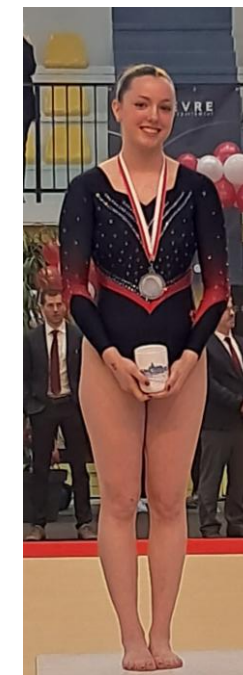
Anaël 13^{ème}
Nationale A 14 ans



Nina 23^{ème}
Nationale B 15 ans



Angéline 9^{ème}
Nationale B 16 ans



Maélisse *Forfait*
Nationale B 18/20 ans



Championnat de France

Par équipes



AJA 11^{ème}
DN 3



SENS 12^{ème}
Nationale 2 10/13 ans



AJA 15^{ème}
Nationale 3 10 ans et +

Tournoi International de Combs la ville

1 équipe d'Auxerre



13^{ème} / 16 en équipe



Anaé **5^{ème}** en 2014
Anaël **20^{ème}** en 2012



FÉDÉRER,
POUR CONSTRUIRE L'AVENIR



SITUATION FINANCIÈRE

Exercice 2025 & budget 2026



RÉSULTAT 2025 — CHARGES

Charges	Montant
Achats (60)	1 116,78 €
Fournitures équipement	1 047,00 €
Fournitures administratives	65,88 €
Autres fournitures	3,90 €
Services extérieurs (61)	1 145,09 €
Locations	422,47 €
Entretien et réparations	166,80 €
Primes d'assurances	555,82 €
Autres services extérieurs (62)	6 893,15 €
Indemnités et honoraires	1 080,00 €
Déplacements	2 980,20 €
Missions	124,40 €
Réceptions	749,04 €

Stages	53,01 €
Cadeaux et récompenses	1 629,28 €
Frais postaux et internet	129,00 €
Services bancaires	148,22 €
Impôts et taxes (63)	1 608,00 €
Taxes foncières	1 608,00 €
Charges de personnel (64)	38 756,07 €
Rémunérations	23 696,86 €
URSSAF	11 461,00 €
HUMANIS / AG2R / AFDAS	3 229,52 €
AIST / ADESS58 / licence	368,69 €
Autres charges courantes (65)	4 005,89 €
Cotisations / appartement	4 005,89 €
TOTAL DES CHARGES	53 524,98 €

Produits	Montant
Prestations de services (70)	8 815,62 €
Clubs	2 905,75 €
Département	3 587,30 €
Région	1 113,00 €
France	450,91 €
Formation (89)	758,66 €
Subventions (74)	11 054,00 €
A.N.S.	9 304,00 €
PACTE (C.O.T.)	1 750,00 €
Autres produits courants (75)	23 045,39 €
Cotisations	11 046,00 €
Compétitions	5 236,00 €
Loyer	6 763,39 €
Produits financiers (76)	171,33 €
TOTAL DES PRODUITS	43 086,34 €

Équilibre de l'exercice

Produits : 43 086,34 €

Charges : 53 524,98 €

RÉSULTAT : – 10 438,64 €
déficit de l'exercice

BILAN AU 31 DÉCEMBRE 2025

ACTIF	Net	PASSIF	Montant
Actif immobilisé	66 170,33 €	Fonds propres	120 518,39 €
Terrain	11 090,00 €	Report à nouveau	– 8 702,96 €
Appartement	55 080,33 €	Résultat de l'exercice	– 10 438,64 €
Actif circulant	35 206,46 €	Total fonds associatifs	101 376,79 €
Compte courant	2 765,89 €	Emprunts et dettes	0,00 €
Livret	32 440,57 €	Comptes de régularisation	0,00 €
TOTAL ACTIF	101 376,79 €	TOTAL PASSIF	101 376,79 €

Fonds associatifs solides (101 377 €) et trésorerie disponible de 35 206 € : le résultat de l'exercice est absorbé.

BUDGET PRÉVISIONNEL 2026

Charges	Montant
Achats (60)	2 320,00 €
Matières et fournitures	1 820,00 €
Autres fournitures	500,00 €
Services extérieurs (61)	1 300,00 €
Autres services extérieurs (62)	7 100,00 €
Déplacements, missions	5 200,00 €
Honoraires / divers	1 900,00 €
Impôts et taxes (63)	480,00 €
Charges de personnel (64)	40 000,00 €
Rémunérations	25 100,00 €
Charges sociales	14 500,00 €
Autres charges courantes (65)	4 500,00 €
TOTAL DES CHARGES	55 700,00 €

Produits	Montant
Ventes et prestations (70)	13 700,00 €
Subventions d'exploitation (74)	24 550,00 €
SDJES (FDVA)	3 000,00 €
ANS (PSF)	16 800,00 €
Conseil départemental	3 000,00 €
FFGYM (PACTE)	1 750,00 €
Autres produits courants (75)	16 300,00 €
Cotisations	16 000,00 €
Don manuel, mécénat	180,00 €
Produits financiers (76)	150,00 €
Fonds propres (report)	1 000,00 €
TOTAL DES PRODUITS	55 700,00 €

Budget présenté à l'équilibre, à 55 700,00 €.

- › **Vérificatrices** : Marine Andrezo et Céline Cler.
- › **Examen réalisé** : comptes de l'exercice clos le 31/12/2025 — bilan, compte de résultat, relevés bancaires et pièces justificatives.
- › **Conclusion** : les contrôles n'appellent aucune remarque particulière.
- › **Certification** : les comptes sont conformes aux pièces justificatives et reflètent fidèlement la situation financière du comité.
- › **Proposition** : approuver les comptes de l'exercice.



STATUTS & RÉOLUTIONS



1 — Non-cumul des fonctions de président

Statuts, art. 15-2 · Règlement intérieur

Aujourd'hui : Une même personne peut présider à la fois un comité départemental et un comité régional.

Demain : Le cumul des présidences départementale et régionale n'est plus autorisé, dès le premier renouvellement du Comité Directeur postérieur au 1er janvier 2028.

2 — Composition de l'AG et du collège électoral

Statuts, art. 7 · Règlement intérieur 3-A

Aujourd'hui : L'AG est composée des représentants élus des associations, avec un nombre de voix défini par le collège électoral.

Demain : L'AG et le collège électoral sont composés du président de chaque association (ou d'un membre mandaté), avec un nombre de voix égal au nombre de licences de l'association.

3 — Suppression de l'ancienneté pour les médecins

Règlement intérieur

Aujourd'hui : Le candidat au poste de médecin devait justifier d'une licence depuis au moins deux saisons consécutives et complètes.

Demain : Cette condition d'antériorité de licence ne s'applique plus, à titre dérogatoire, aux candidats au poste de médecin du Comité Directeur.

4 — Incompatibilités de fonction pour les salariés

Règlement intérieur

Aujourd'hui : Les règles d'incompatibilité entre emploi salarié et participation aux commissions étaient formulées de façon partielle ou imprécise.

Demain : Les salariés du comité départemental, du comité régional et de la Fédération ne peuvent siéger dans une commission ni un comité technique départemental.

- › 1. Approbation des comptes 2025 et quitus aux administrateurs.
- › 2. Affectation du résultat 2025 : en report à nouveau.
- › 3. Tarifs et droits d'engagement des finales 2026/2027 (ci-contre).
- › 4. Cotisation annuelle des associations affiliées : 7 €.
- › 6. Adoption des modifications des statuts.
- › 7. Pouvoirs pour les formalités légales et administratives.

Droits d'engagement 2026/2027

Épreuve	Montant
Championnat par équipe	25 €
Championnat individuels	7 €
Rencontre Baby Gym	5 €
Compétitions de proximité	5 €

(3^e résolution)

27 nouveaux diplômés au cours de la saison 2025-2026 — félicitations !

22

Juges GAF

2

Juges GAM

1

Juge Tumbling

1

CQP AGA

1

Animateur GAF

Merci à toutes et tous pour votre engagement au service de la gymnastique dans l'Yonne.



MERCI

Place au vin d'honneur

